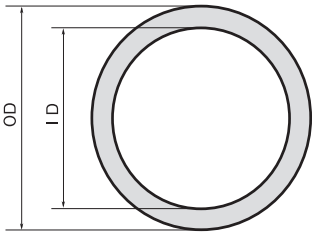
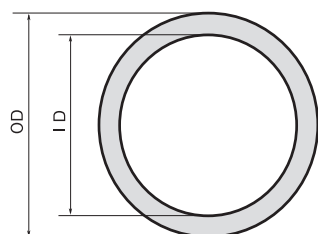


パイプ



角・平角	製作区分	型番	形状寸法 (mm)			断面積 (mm ²)	単位質量 (kg/m)	外周長 (mm)	全周長 (mm)	材質区分			
			O D	I D	T					I	II	III	IV
等辺アングル	N	P 01201	12.7	6.7	3	91	0.255	39.9	60.9		○		○
	N	P 01403	14	10	2	75.4	0.204	44	75.4		○		○
	N	P 01601	16	13.4	1.3	60	0.162	50.3	92.4		○		○
	N	P 01702	17	13.4	1.8	86	0.241	53.4	95.5		○		○
	N	P 01902	19	15	2	107	0.289	59.7	107		○		○
不等辺アングル	N	P 01905	19	16.4	1.3	72.3	0.195	59.7	111.2		○		○
	N	P 02007	20	16	2	113	0.305	62.8	113		○		○
	N	P 02002	20	16.6	1.7	98	0.274	62.8	114.9		○		○
	N	P 02203	22	18	2	126	0.34	69.1	126		○		○
	N	P 02207	22	18.25	1.875	118.5	0.332	69	126				○
チャンネル	N	P 02210	22	19.4	1.3	84.5	0.237	69.1	130.1				○
	N	P 02301	23	19	2	132	0.356	72.3	132		○		○
	N	P 02406	24	20.2	1.9	131.9	0.356	75.4	138.9				○
	N	P 02405	24	21.2	1.4	99.4	0.268	75.4	142				○
	N	P 02507	25	21.4	1.8	131.2	0.367	79	146		○		○
等辺角管	N	P 02505	25	22.2	1.4	103.8	0.28	78.5	148.2		○		○
	N	S 50557	25	22.6	1.2	89.7	0.243	78.5	150		○		
	N	P 02501	25.4	20	2.7	193	0.521	79.8	142.6		○		
	N	P 02603	26	23.2	1.4	108.2	0.292	81.68	154.6				○
	N	P 02801	28.6	25.55	1.525	129.7	0.363	90	170				○
不等辺角管	N	P 02908	29.5	16.5	6.5	469.7	1.268	92.68	144.5		○		
	N	P 03082	30	18	6	452.4	1.221	94	151		○		
	N		34	12	11	795	2.147	107	145		○		
	N	P 03501	35	30	2.5	255	0.689	110	204		○		○
	N		36	22	7	638	1.786	113	182				○
S 形材	N	P 03602	36.2	31	2.6	274	0.74	114	211		○		
	N	P 03701	37	31	3	320	0.864	116	214		○		
	N	P 04001	40	34	3	349	0.942	126	233		○		
	N	P 04002	40	36	2	239	0.645	126	239		○		
	N	P 04202	42.7	38.7	2	256	0.691	134	256		○		
パイプ	N	P 04301	43	35	4	490.1	1.323	135	244.9		○		
	N	P 04502	45	29	8	929.9	2.511	141.4	232.5		○		
	N	P 04501	45	41	2	270	0.729	141	270		○		
	N	P 04702	47	43	2	283	0.764	148	283		○		○
	N	P 05001	50	32	9	1159	3.129	157	258		○		
六角	N		50	38	6	829	2.238	157	277		○		
	N	S 50509	50	46	2	302	0.814	157	302		○		
	N		52	40	6	867	2.341	163	289		○		
	N	P 05301	53.35	39.65	6.85	1001	2.703	168	292		○		○
	N		57	45	6	961	2.595	179	320		○		



パイプ

UACJ押出加工の
アルミ合金押出材
汎用押出材一覧表

製作 区分	型 番	形 状 寸 法 (mm)			断 面 積 (mm ²)	単位質量 (kg/m)	外 周 長 (mm)	全 周 長 (mm)	材 質 区 分			
		O D	I D	T					I	II	III	IV
N	P 05903	59.9	56.7	1.6	293	0.794	188	366	○			
N	P 06009	60	45	7.5	1237	3.34	189	330		○		
N	P 06003	60	52	4	704	1.901	189	352	○	○		
N	P 06701	67	47	10	1791	4.835	210.4	358		○		
N		67	55	6	1150	3.105	211	383		○		
N		70	52	9	1725	4.658	220	383	○	○		
N		72	58	7	1429	3.858	226	408		○		
N	P 07604	76.4	67.35	4.525	1022	2.759	239.9	451.4		○		
N	P 07801	78	74	2	477.5	1.289	245	477.5		○		
N		80	60	10	2199	5.937	251	440	○	○		
N		80	66	7	1605	4.334	251	459		○		
N		80	68	6	1395	3.767	251	465		○		
N	P 08002	80	70	5	1178	3.181	251	471		○		
N	P 08004	80	74	3	726	1.96	251	484		○		
N		85	71	7	1715	4.631	267	490		○		
N	P 08906	89.1	83.1	3	811.5	2.191	279.9	541		○		
N	P 09001	90	82	4	1081	2.919	283	540		○		
N		100	88	6	1772	4.784	314	591		○		
N	P 10004	100	93	3.5	1061	2.865	314	606	○	○		
N	P 10005	100	94	3	914	2.468	314	610		○		
N		110	90	10	3142	8.483	346	628		○		
N		110	98	6	1960	5.292	346	653		○		
N	P 12004	120	90	15	4948	13.36	377	660		○		
N		120	96	12	4071	10.992	377	679		○		
N		120	100	10	3456	9.331	377	691.1		○		
N	P 12003	120	114	3	1103	2.978	377	735		○		
N		120	106	7	2485	6.709	377	710		○		
N	P 14003	140	133.6	3.2	1375	3.713	440	860		○		
N	P 15003	150	135	7.5	3358	9.067	471	895		○		
N	P 18004	180	150	15	7775	20.993	565	1036		○		
N	P 18002	180	160	10	5341	14.367	565	1068		○		
N	P 19001	190	184	3	1762	4.759	597	1175		○		
N	P 21004	210	170	20	11940	32.233	660	1194		○		
N	P 21005	210	180	15	9189	24.81	660	1225		○		
N	P 21501	215	205.8	4.6	3041	8.211	675	1322		○		
N	P 21601	216.3	210.3	3	2010	5.427	679	1340		○		
N	P 25001	250	230	10	7540	20.357	785	1507.2		○		

角・平角

等辺アングル

不等辺アングル

チャンネル

I・H型

等辺角管

不等辺角管

S形材

T形材

パイプ

六角